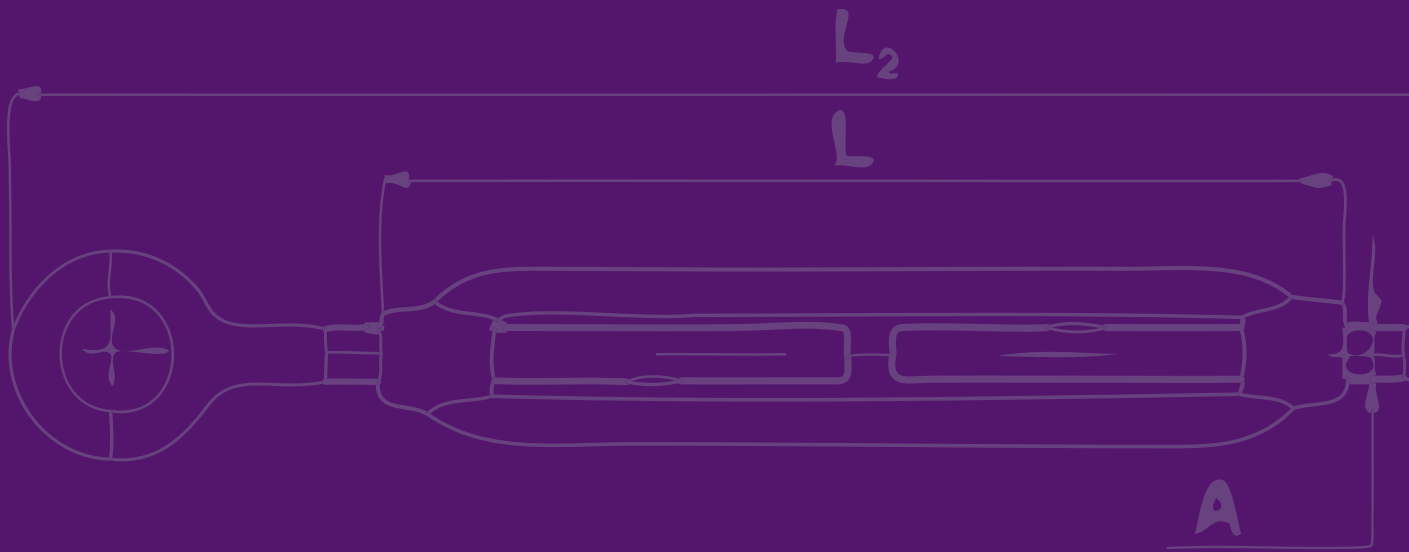
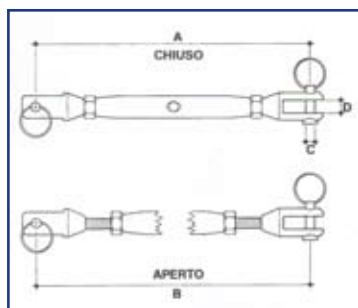


# MATERIALE INOX



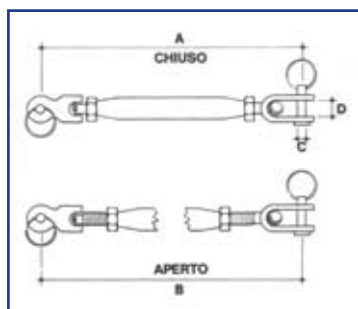
## MATERIALE INOX

### Art. 501 - TENDITORI A DUE FORCELLE IN ACCIAIO INOX AISI 316



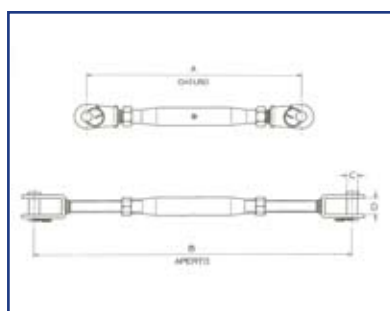
Misura	Fune Ø mm	Dimensioni mm				Peso kg
		A	B	C	D	
M 4	2	110	160	4	4	0,04
M 5	2,5	120	180	4	5	0,06
M 6	3	135	190	5	6	0,08
M 8	4	160	220	7	8	0,16
M 10	5	185	260	8	10	0,27
M 12	6-7	250	365	10	12	0,38
M 14	8	260	380	12	14	0,68
M 16	10	305	460	14	16	1,03
M 20	14	440	660	16	18	2,22

### Art. 503 - TENDITORI A DUE SNODI IN ACCIAIO INOX AISI 316



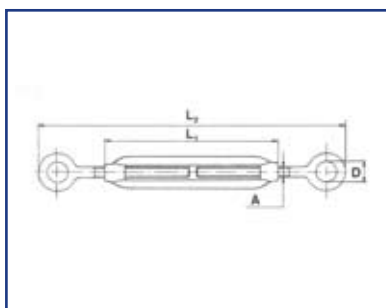
Misura	Fune Ø mm	Dimensioni mm				Peso kg
		A	B	C	D	
M 6	3	135	190	5	8	0,09
M 8	4	190	260	8	10	0,18
M 10	5	230	320	8	12	0,34
M 12	6-7	280	380	8	14	0,54

### Art. 505 - TENDITORI CON DUE FORCELLE SALDATE IN ACCIAIO INOX AISI 316



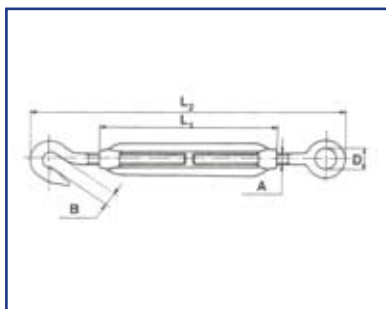
Misura	Fune Ø	Dimensioni mm				Peso kg
		A	B	C	D	
M 5	2,5	125	175	6	11	0,06
M 6	3	135	200	6	11	0,08
M 8	4	145	210	6	11	0,16
M 10	5	180	250	8	13	0,27
M 12	6-7	210	300	12	12	0,38
M 14	7	260	410	12	13	0,68
M 16	8	290	460	14	15	1,03
M 20	10	350	520	15	21	2,22

Art. 508 - TENDITORI A DUE OCCHI IN ACCIAIO INOX AISI 316



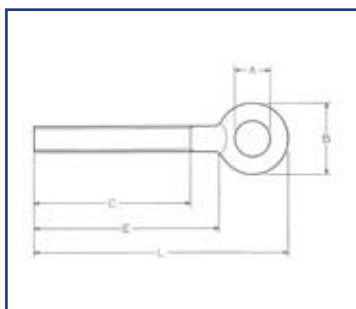
Misura	Dimensioni mm				Peso kg
	A	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
M 5	5	8	70	110 ÷ 170	0,04
M 6	6	10	90	140 ÷ 220	0,08
M 8	8	14	120	180 ÷ 280	0,16
M 10	10	16	150	230 ÷ 360	0,25
M 12	12	18	200	280 ÷ 460	0,56
M 16	16	26	250	370 ÷ 590	1
M 20	20	30	300	420 ÷ 650	1,9

Art. 509 - TENDITORI OCCHIO E GANCIO IN ACCIAIO INOX AISI 316



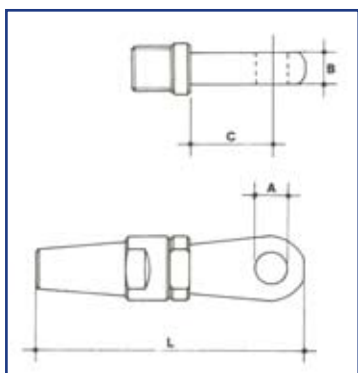
Misura	Dimensioni mm					Peso kg
	A	B	D	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
M 5	5	9	8	70	110 ÷ 170	0,04
M 6	6	10	10	90	140 ÷ 220	0,08
M 8	8	11	14	120	180 ÷ 280	0,17
M 10	10	12	16	150	230 ÷ 360	0,27
M 12	12	14	18	200	280 ÷ 460	0,56
M 16	16	16	26	250	370 ÷ 590	1,1
M 20	20	18	30	300	420 ÷ 650	1,9

Art. 575 - OCCHIO IN ACCIAIO INOX AISI 316



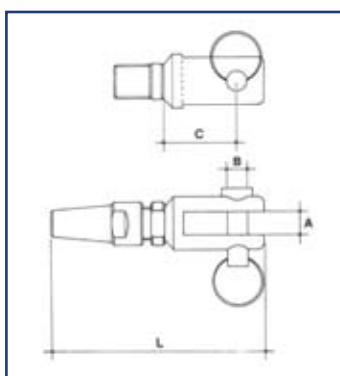
Misura	Dimensioni mm					S.W.L kg	Peso kg
	A	B	C	E	L		
M 6	10	19	50	55	74	225	0,015
M 6	10	19	60	65	84	225	0,016
M 8	11	22	55	60	82	410	0,03
M 8	11	22	65	70	92	410	0,035
M 10	13	25,5	60	63	88,5	650	0,05
M 10	13	25,5	73	76	101,5	650	0,06
M 12	15,8	32	66	70	102	930	0,09
M 12	15,8	32	90	94	126	930	0,11

Art. 519 - TERMINALI RAPIDI AD OCCHIO IN ACCIAIO INOX AISI 316



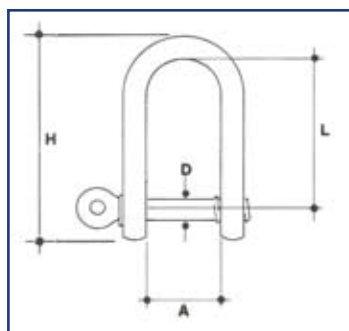
Misura Ø mm	Dimensioni mm				Peso kg
	A	B	C	L	
2,5-3	6	5,2	14	48	0,02
4	8	8	16	55	0,04
5	10	10	18	70	0,07
6	11	11	26	85	0,11
7	11	11	27	87	0,11
8	13	11	30	100	0,19
10	16	11	40	130	0,35
12	19	18	43	140	0,81
14	22	21	46	150	0,94
16	25	24	53	170	1,38

Art. 520 - TERMINALI RAPIDI A FORCELLA IN ACCIAIO INOX AISI 316



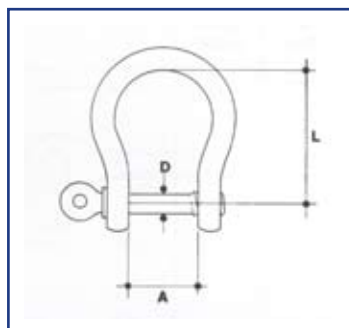
Misura Ø mm	Dimensioni mm				Peso kg
	A	B	C	L	
2,5-3	4,8	5	8	50	0,03
4	8	7	12	60	0,05
5	10	8	14	70	0,09
6	10	8	18	90	0,14
7	12	8	18	90	0,14
8	12	10	20	100	0,21
10	14	12	28	120	0,4
12	18	16	34	140	1,19
14	21	18	38	170	1,52
16	25	24	40	190	1,92

Art. 521 - GRILLI DRITTI IN ACCIAIO INOX AISI 316



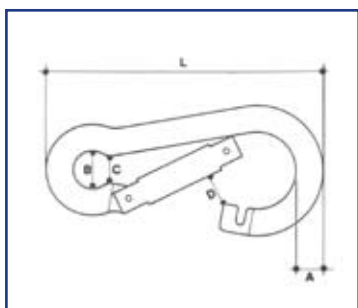
Misura	Dimensioni mm				Peso kg
	D	A	L	H	
4	4	8	16	24	0,01
5	5	10	20	30	0,02
6	6	14	26	37	0,03
8	8	16	32	48	0,07
10	10	20	45	64	0,13
12	12	25	48	72	0,22
14	14	29	63	88,5	0,31
16	16	34	64	96	0,38
19	19	40	76	114	0,69
22	22	47	96	143	1,2
25	25	50	100	150	1,3
28	28	56	112	168	3
32	32	64	128	192	4,17

Art. 522 - GRILLI A CUORE IN ACCIAIO INOX AISI 316



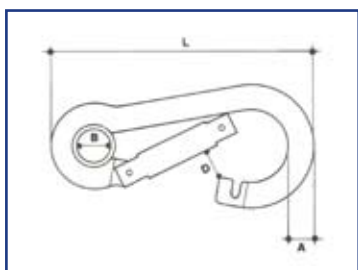
Misura	Dimensioni mm			Peso kg
	D	A	L	
4	4	8	16	0,01
5	5	10	20	0,02
6	6	14	24	0,03
8	8	16	32	0,08
10	10	20	40	0,13
12	12	26	48	0,224
14	14	30	63,5	0,346
16	16	32	64	0,37
19	19	42	76	0,95
22	22	44	88	1,35
25	25	54	100	2,2
28	28	56	112	2,88
32	32	64	128	4,1

Art. 530 - MOSCHETTONI IN ACCIAIO INOX AISI 316



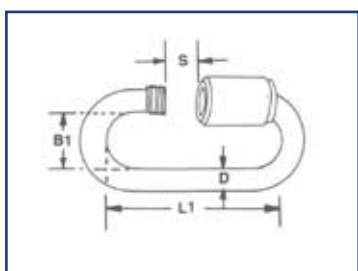
Misura mm	Dimensioni mm					Peso kg
	A	B	C	D	L	
40	4	6	5	6	40	0,008
50	5	8	6	7	50	0,02
60	6	9	7,5	8	60	0,03
70	7	10	8,5	9	70	0,05
80	8	12	9	11	80	0,07
90	9	13	9,5	12	90	0,09
100	10	15	10,5	13	100	0,13
120	11	19	15,5	16	120	0,19
140	12	20	14	21	140	0,265
160	13	23	18	22	160	0,36

Art. 531 - MOSCHETTONI CON ANELLO IN ACCIAIO INOX AISI 316



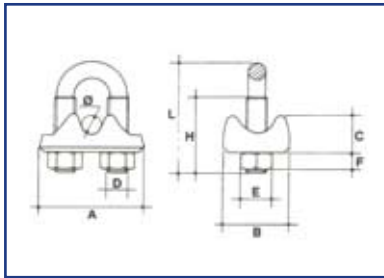
Misura mm	Dimensioni mm				Peso kg
	A	B	D	L	
40	4	4,5	6	40	0,009
50	5	7	7	50	0,02
60	6	8	8	60	0,03
70	7	9	9	70	0,05
80	8	10,5	11	80	0,07
90	9	12	12	90	0,09
100	10	14	13	100	0,13
120	11	18	16	120	0,19
140	12	18	21	140	0,265
160	13	20	22	160	0,36

Art. 544 - MAGLIE RAPIDE INOX AISI 316



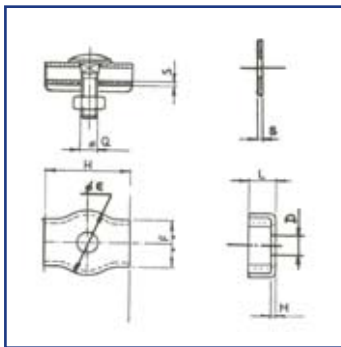
Diametro mm	Dimensioni mm			Peso kg
	L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	S	
3,5	29	10	4,5	0,01
4	32	12	5,5	0,01
5	39	13	6,5	0,02
6	45	14	7,5	0,03
7	52	16	8,5	0,06
8	58	18	9,5	0,08
9	62	20	11	0,11
10	69	22	12	0,15
12	81	24	14,5	0,23

Art. 549 - MORSETTI A CAVALLOTTO IN ACCIAIO INOX AISI 316



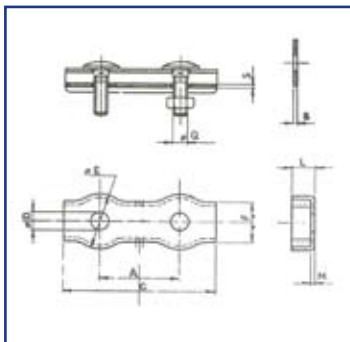
Misura Ø mm	Dimensioni mm								Peso kg
	A	B	C	E	F	H	L	D	
3-4	22	14	8	7	3,5	12	22	4	0,01
5	24	16	9	8	4	15	24	5	0,02
6	30	18	11	10	5	18	33	6	0,03
8	33	20	12	10	5	20	35	6	0,04
10	37	22	14	13	6,5	22	43	8	0,07
12	45	25	16	17	8	30	54	10	0,12
14	46	27	18	17	8	30	54	10	0,15
16	53	30	20	17	8	30	65	10	0,2
18	55	31,5	21	19	10	35	80	12	0,24
19-20	58	33	22	19	10	35	80	12	0,27
22	64	34	23	19	10	43	85	12	0,31
25	69	39	24	19	10	43	85	12	0,36
28	80	42	30	22	13	52	105	14	0,6
32	92	46	37	24	13	52	110	16	0,9

Art. 550 - MORSETTI SIMPLEX IN ACCIAIO INOX AISI 316



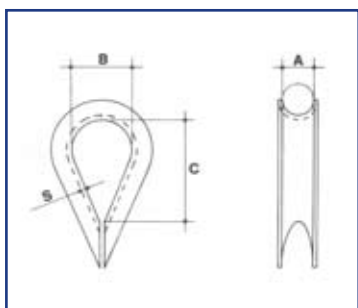
Fune Ø	Dimensioni mm								Peso kg
	D	E	F	H	L	M	Q	S	
2	5	12	7,5	17,5	5	1	M 4	1	0,01
3	5	15	10	17,5	6,5	1,5	M 4	1,5	0,02
4	6,5	18	12	22	7,5	1,5	M 5	1,5	0,03
5	6,5	20	14	24	8,5	1,5	M 5	1,5	0,03
6	7	23	17	30	10	1,5	M 6	1,5	0,04
8	10	30	22	36	14	2	M 8	2	0,05
10	11	34	25	42	16	2	M 10	3	0,09

Art. 551 - MORSETTI DUPLEX IN ACCIAIO INOX AISI 316



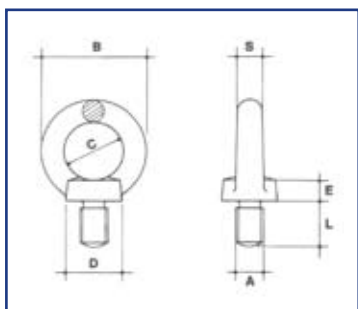
Fune Ø	Dimensioni mm									Peso kg
	A	C	D	E	F	L	M	Q	S	
2	20,5	38	5	12	7,5	5	1	M 4	1	0,01
3	20,5	38	5	15	10	6,5	1,5	M 4	1,5	0,03
4	25	47	6,5	18	12	7,5	1,5	M 5	1,5	0,03
5	27	51	6,5	20	14	8,5	1,5	M 5	1,5	0,028
6	33	63	7	23	17	10	1,5	M 6	1,5	0,05
8	42	76	10	30	22	14	2	M 8	2	0,1
10	46	88	11	34	25	16	2	M 10	3	0,18

Art. 552 - REDANCE IN ACCIAIO INOX AISI 316



Misura mm	Dimensioni mm				Peso kg
	A	B	C	S	
2	2	7	10	0,7	0,003
2,5	2,5	8	14	0,7	0,002
3	3	9	15	1	0,006
4	4	11	18	1	0,008
5	5	14	20	1,2	0,01
6	6	15	23	1,2	0,01
8	8	18	29	1,5	0,02
10	10	24	37	1,5	0,03
12	12	29	50	1,5	0,04
14	14	33	54	2	0,08
16	16	37	64	2	0,12
18	18	40	70	2,5	0,15
20	20	45	75	2,5	0,18
22	23	42	78	2,5	0,19
24	25	49	79	2,5	0,21

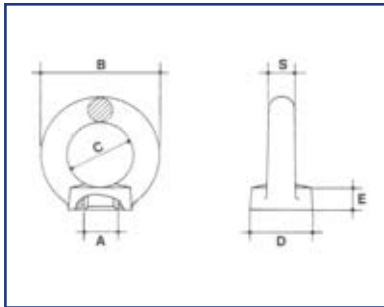
Art. 553 - GOLFARI MASCHI DIN 580 IN ACCIAIO INOX AISI 304 o AISI 316



Misura mm	Dimensioni mm							S.W.L. kg	Peso kg
	A	B	C	D	E	L	S		
M 6	6	36	20	20	6	13	8	90	0,05
M 8	8	36	20	20	6	13	8	140	0,06
M 10	10	45	25	25	8	17	10	230	0,12
M 12	12	54	30	30	10	20,5	12	340	0,18
M 14	14	54	30	30	10	20,5	12	500	0,19
M 16	16	63	35	35	12	27	14	700	0,31
M 18	18	63	35	35	12	27	14	930	0,4
M 20	20	72	40	40	14	30	16	1200	0,44
M 24	24	90	50	50	18	36	20	1800	0,94

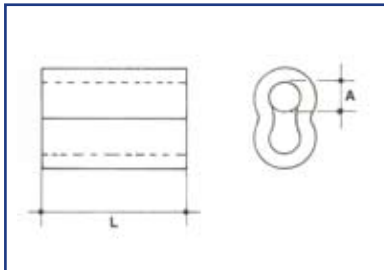


Art. 554 - GOLFARI FEMMINA DIN 582 IN ACCIAIO INOX AISI 304 o AISI 316



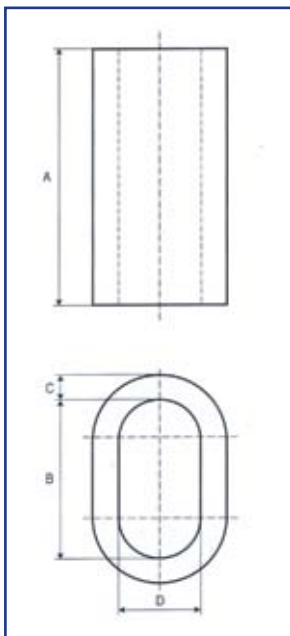
Misura mm	Dimensioni mm						S.W.L. kg	Peso kg
	A	B	C	D	E	S		
M 6	6	36	20	20	8,5	8	90	0,06
M 8	8	36	20	20	8,5	8	140	0,05
M 10	10	45	25	25	10	10	230	0,1
M 12	12	54	30	30	11	12	340	0,16
M 14	14	54	30	30	11	12	500	0,16
M 16	16	63	35	35	13	14	700	0,24
M 20	20	72	40	40	16	16	1200	0,38
M 24	24	90	50	50	20	20	1800	0,77

Art. 559 - MANICOTTI IN RAME PER PRESSATURE



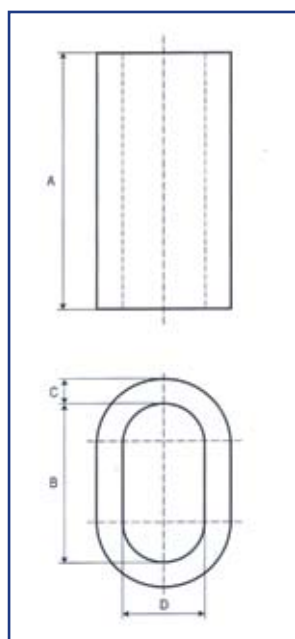
Tipo	Fune Ø mm	Dimensioni mm		Peso kg
		A	L	
1	2	2,5	9,5	0,001
2	2,5	3	10	0,01
3	3	4	14	0,01
4	4	5	16	0,01
5	5	6	23	0,02
6	6	7	22	0,02
8	8	9,5	27	0,05
10	10	11,5	33	0,06

MANICOTTI IN RAME secondo EN 13411-3



Misura mm	Dimensioni mm			
	A	B	C	D
1	4,9	2,4	0,65	1,3
1,5	5,8	3,4	0,77	1,7
2	7	4,8	0,85	2,4
2,5	9	6	1,05	3
3	11	7	1,3	3,5
3,5	13	8	1,5	4
4	14	9	1,7	4,5
4,5	16	10,2	1,9	5,1
5	18	11,2	2,1	5,6
6	21	13,2	2,5	6,6
6,5	23	14,4	2,7	7,2
7	25	15,6	2,9	7,8
8	28	17,6	3,3	8,8
9	32	19,8	3,7	9,8
10	35	21,8	4,1	10,9
11	39	24,2	4,5	12,1
12	42	26,4	4,9	13,2

## Manicotti in lega di alluminio secondo EN 13411-3



Misura mm	Per fune con anima tessile Ø mm	Per fune con anima metallica Ø mm	Compattate Ø mm	Dimensioni mm			
				A	B	C	D
*1	0,9 ÷ 1	0,5 ÷ 0,8	-	5	2,4	0,65	1,2
*1,5	1,1 ÷ 1,6	0,9 ÷ 1,1	-	6	3,4	0,75	1,7
*2	1,7 ÷ 2,1	1,2 ÷ 1,6	-	7	4,4	0,85	2,4
2,5	2,5 ÷ 2,7	1,7 ÷ 2,1	-	9	5,4	1,05	2,7
3	2,8 ÷ 3,2	2,5 ÷ 2,7	-	11	6,6	1,3	3,3
3,5	3,3 ÷ 3,7	2,8 ÷ 3,2	-	13	7,6	1,5	3,8
4	3,8 ÷ 4,3	3,3 ÷ 3,7	-	14	8,8	1,7	4,4
4,5	4,4 ÷ 4,8	3,8 ÷ 4,3	-	16	9,8	1,9	4,9
5	4,9 ÷ 5,4	4,4 ÷ 4,8	-	18	11	2,1	5,5
6	5,5 ÷ 6,4	4,9 ÷ 5,4	-	21	13,2	2,5	6,6
6,5	6,5 ÷ 6,9	5,5 ÷ 6,4	-	23	14,4	2,7	7,2
7	7 ÷ 7,4	6,5 ÷ 6,9	5,5 ÷ 6,4	25	15,6	2,9	7,8
8	7,5 ÷ 8,4	7 ÷ 7,4	6,5 ÷ 6,9	28	17,6	3,3	8,8
9	8,5 ÷ 9,5	7,5 ÷ 8,4	7 ÷ 7,9	32	19,8	3,7	9,9
10	9,6 ÷ 10,5	8,5 ÷ 9,5	8 ÷ 8,9	35	21,8	4,1	10,9
11	10,6 ÷ 11,6	9,6 ÷ 10,5	9 ÷ 9,9	39	24,2	4,5	12,1
12	11,7 ÷ 12,6	10,6 ÷ 11,6	10 ÷ 10,9	42	26,4	4,9	13,2
13	12,7 ÷ 13,7	11,7 ÷ 12,6	11 ÷ 11,9	46	28,4	5,4	14,2
14	13,8 ÷ 14,7	12,7 ÷ 13,7	12 ÷ 12,9	49	30,6	5,8	15,3
16	14,8 ÷ 16,8	13,8 ÷ 14,7	13 ÷ 13,9	56	35	6,7	17,5
18	16,9 ÷ 18,9	14,8 ÷ 16,8	14 ÷ 15,9	63	39,2	7,6	19,6
20	19 ÷ 21	16,9 ÷ 18,9	16 ÷ 17,9	70	43,4	8,4	21,7
22	21,1 ÷ 23,1	19 ÷ 21	18 ÷ 19,9	77	48,6	9,2	24,3
24	23,2 ÷ 25,2	21,1 ÷ 23,1	20 ÷ 21,9	84	52,8	10	26,4
26	25,3 ÷ 27,3	23,2 ÷ 25,2	22 ÷ 23,9	91	57	10,9	28,5
28	27,4 ÷ 29,4	25,3 ÷ 27,3	24 ÷ 25,9	98	62	11,7	31
30	29,5 ÷ 31,5	27,4 ÷ 27,9	26 ÷ 27,9	105	66,2	12,5	33,1
32	31,6 ÷ 33,6	29,5 ÷ 31,5	28 ÷ 29,9	112	70,4	13,4	35,2
36	35,8 ÷ 37,8	33,7 ÷ 35,7	32 ÷ 33,9	126	79,6	15	39,8
40	40 ÷ 42	37,9 ÷ 39,9	36 ÷ 37,9	140	88	16,6	44

Sono disponibili anche manicotti in lega di alluminio tronco-conici con foro di ispezione, manicotti in acciaio, in acciaio inox.

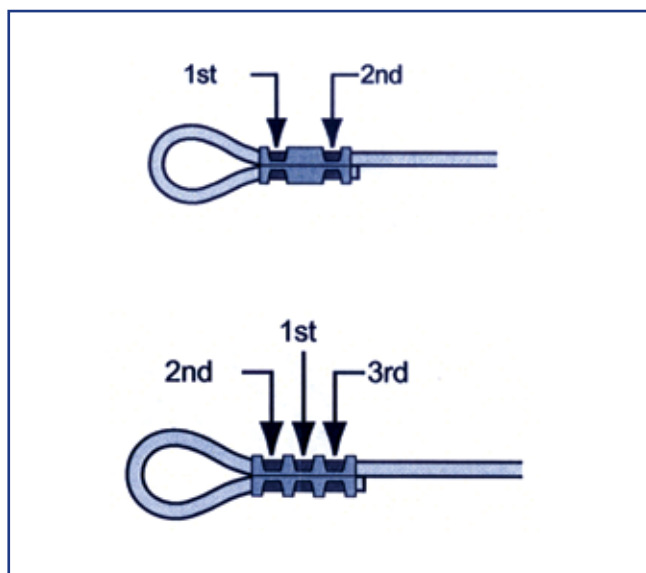
## PINZA MANUALE PER MANICOTTATURE TIPO HSC-600



Pressatura cavo

Taglio cavo

Nuovissima pinza per impiombature originale Giapponese. Lunghezza 600 mm e del peso di soli 2,5 kg. Adatta per cavi da mm 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5. Ganasce in acciaio speciale trattato ad alta frequenza e temperatura. Manopole in gomma. Regolazione micrometrica della pressatura del manicotto, provvista anche di taglia cavo e di calibro per verifica della pressatura; quanto di meglio presente oggi a livello mondiale.



Per realizzare l'impiombatura dei cavi bisogna seguire, operativamente le procedure di pressatura come mostrato nel disegno sottostante avendo cura di seguire le indicazioni seguenti:

- Matrice N1 (per cavi di diametro 1,5 e 2 mm) eseguire 2 pressature seguendo l'ordine numerico riportato nella figura in alto.
- Matrice N2 (per cavi di diametro 2,5 e 2,8 mm) eseguire 3 pressature seguendo l'ordine numerico riportato nella figura in basso.
- Matrice N3 (per cavi di diametro 3 e 3,5 mm) eseguire 3 pressature seguendo l'ordine numerico riportato nella figura in basso.
- Matrice N4 (per cavi di diametro 4 mm) eseguire 3 pressature seguendo l'ordine numerico riportato nella figura in basso.
- Matrice N5 (per cavi di diametro 5 mm) eseguire 3 pressature seguendo l'ordine numerico riportato nella figura in basso.



Posizione corretta

Posizione non corretta

Il calibro fornito di corredo ha la duplice funzione di scelta della matrice idonea, in funzione del diametro del cavo, in quanto riporta questi dati stampigliati e dopo la pressatura è possibile verificare la corretta misura della stessa grazie alle asole di controllo.

